

M/3000 Razící válce

Energie při provozním tlaku 5,5 bar: 24,5-253 Joulů



Vysoká výstupní energie
Ideální pro širokou řadu aplikací při značení, děrování a nenáročném lisování
Pevná antikorozní konstrukce

TECHNICKÁ DATA

Médium:
Stlačený vzduch, filtrovaný a nemazaný

Provozní tlak:
2,7 až 10 bar
(2,0 až 10 bar M3060)

Provozní teplota:
-20°C až +80°C

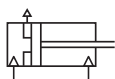




Konzultujte s naším technickým oddělením pokud chcete použít přístroj při teplotách pod 2°C

Montážní poloha:
Svislá

MATERIÁLY

Uzavírací víko: hliník
Přední uzavírací víko: hliník nebo ocel
Píst: Ocel
Pístnice: Kalená ocel
Střední díl: hliník nebo ocel
Těsnění: nitrilkaučuk

STANDARDNÍ TYPY

Ø	Max. počet cyklů/min	Energie v Joulech při 5,5 bar	TYPY	PŘÍSLUŠENSTVÍ		
				Přímé šroubení	L-šroubení	Servisní sada
				Průměr trubky tučným písmem		
						
2 inch	60	24,5	M/3020M	C02250628	C02470628	QM/3020/00
3 inch	50	63	M/3030M	C02250838	C02470838	QM/3030/00
4 inch	40	136	M/3040M	C02251038	C02471038	QM/3040/00
6 inch	35	252	M/3060M	C02251248	C02471248	QM/3060/00

MONTÁŽ



Ø	B, G
2"	QM/871
3"	QM/984
4"	QM/987
6"	QM/990

Viz další informace



www.norgren.com/info/cz1-223

M/3000 Razící válec

Energie při provozním tlaku 5,5 bar. 24,5-253 Joulů

Provoz:

Za zlomek kapitálového výdaje nabízí razící válec hnací jednotku schopnou provádět nesčetné množství různých lisovacích aplikací, které tradičně provádějí vřetenové lisy, nožní lisy, lisovací stroje, klikové lisy apod. Vlastně mnoho aplikací těžší z tohoto druhu obrábění, protože vysoká rychlost nástroje včetně míry použité energie může vytvořit čistější hrany při stříhu a řezání a zlepšenou strukturu při kování. Konstrukce a princip činnosti je nesmírně jednoduchý, z čehož přirozeně vyplývá spolehlivost a dlouhá životnost, protože jedinou pohyblivou součástí je sestava pístnice.

Po připojení jednoduchého řídicího obvodu můžete razící válec provozovat z běžného vzduchového potrubí v továrně a namontovat na vhodný rám pro vytvoření samostatného lisu, nebo válec můžete vestavět do jednoúčelového stroje a pneumaticky propojit s mechanismy automatického podávání a výdeje. Pro zvláštní účely nebo pro dosažení dvojnásobné výstupní energie můžete razící válce použít vertikálně proti sobě a provozovat dohromady.

Při tomto uspořádání se neutralizuje reakce v rámu a rychlost se zdvojnásobí.

Důležité upozornění

U všech aplikací musí být použita úplná ochrana, pevná nebo blokováná řídicím obvodem. Další informace konzultujte s technickým a prodejním oddělením Norgren. Razící válec poskytuje jmenovitý energetický výkon tj. přitlačná síla x vzdálenost. Této energie lze dosáhnout při volném zdvihu cca 65 mm před dotykem obrobku. Prudké zrychlení vzniká rozdílným plošným uspořádáním, které velmi rychle vystaví celou plochu pístu působení vysokého tlaku vzduchu vzniklého v zásobníku na zadním konci válce. Tyto válce NIKDY nesmí dosáhnout konce svého zdvihu.

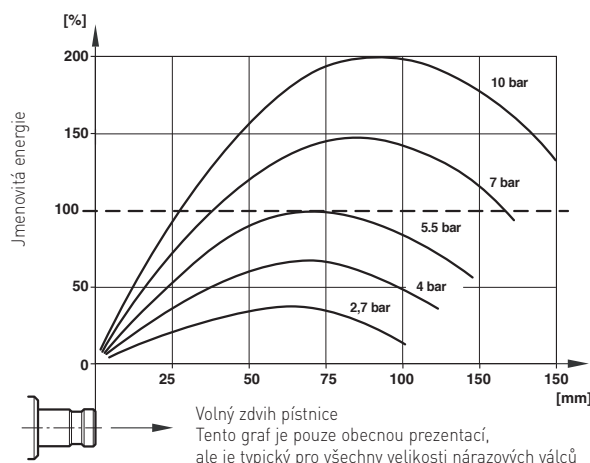
Teoretické síly

TYPY	Ø Válec	Max. počet cyklů/min	Energie v Joulech při provozním tlaku 5,5 bar	Spotřeba vzduchu v l/cyklus při 5,5 bar vertikálně pístnicí	Max. doporučená hmotnost pro přenos	Hmotnost
M/3020M	2 inch	60	24,5	5,7	3,6 kg	3,5 kg
M/3030M	3 inch	50	63	12,8	9 kg	7,7 kg
M/3040M	4 inch	40	125,5	22,8	15,8 kg	11,4 kg
M/3060	6 inch	35	253	51,3	36,2 kg	33,3 kg

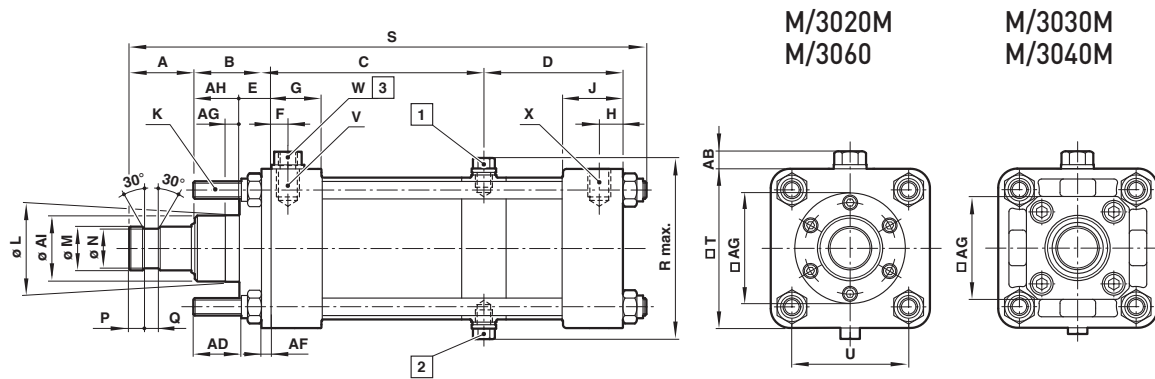
Výstupní energii z razícího válce lze ovládat seřizováním tlaku vzduchu. Graf vpravo ukazuje princip dosažení výstupu v procentech celkové energie v závislosti na změnách tlaku vzduchu. Místo, kde zdvih poskytuje nejvíce energie, odpovídá nejvyššímu bodu na příslušné křivce tlaku. Je to bod zdvihu, kde by měl nástroj přijít do styku se součástí.

Pro běžné tlaky továrních vzduchových potrubí v rozsahu od 4 bar do 7 bar lze říci, že tento kontaktní bod se vyskytuje kdekoli mezi 50 mm a 75 mm. Pokud potřebujete razící válec jen k ovlivňování aplikace, to znamená, že při jmenovitém tlaku bude dostatečně silný válec další menší velikosti. Pokud je válec impact použit ve více aplikacích a síla je při maximálním tlaku 2,7 bar příliš velká, lze ji dále zmenšit přiblížením bodu dotyku na asi 25 mm nebo méně. Provoz jinak umožní speciální obvod.

Provozní tlak



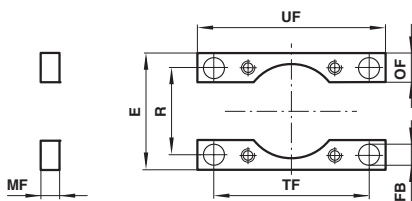
ZÁKLADNÍ ROZMĚRY



- 1** Zátka
- 2** Zátka je součástí dodávky, ale lze ji objednat i samostatně
- 3** M/3060 s namontovaným nástavcem

TYPY	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
M/3020M	2 inch	37,5	35	279	103	14,3	9,5	24	9,5	24	M 8
M/3030M	3 inch	37,5	38	299	121,4	12,7	13,5	35	13,5	35	M 10
M/3040M	4 inch	44,5	44,5	297	117,5	12,7	13,5	35	13,5	35	M 11
M/3060	6 inch	63,5	68	302	132	15,9	24	43	18,5	41	M 16
TYPY	Ø	Ø L	Ø M	Ø N	P	Q	R max.	S	□ T	U	V
M/3020M	2 inch	31,72/31,67	20	17,5	9,5	6	76	461	63,5	48	G 1/4
M/3030M	3 inch	38,07/38,02	25	23	9	8	103	506	89	67	G 3/8
M/3040M	4 inch	44,42/44,37	32	28,5	11	9,5	129	516	114	89	G 3/8
M/3060	6 inch	69,82/69,75	44,5	40,5	19	12,5	181	587	167	129	-
TYPY	Ø	W	X	AB	AG	AD	AF	AG	AH	Ø AI	kg
M/3020M	2 inch	-	G 1/4	0	Ø 40	17	5,5	8	20,5	31,5	3,5
M/3030M	3 inch	-	G 3/8	0	□ 60	27,5	-	8	25,5	37,5	7,7
M/3040M	4 inch	-	G 3/8	0	□ 62,5	34,5	-	8	31,5	44	11,4
M/3060	6 inch	G 1/2	G 1/2	10	Ø 127	48	-	9,5	35	69,5	33,3

Zadní příruba - B, Přední příruba - G



TYPY	Ø	E	FB	MF	OF	R	TF	UF	kg
QM/871	2 inch	64	9	10	16	47,5	86	104	0,20
QM/984	3 inch	114	11	15	25	66,5	112	134	0,45
QM/987	4 inch	121	14	16	32	89	146	178	1,00
QM/990	6 inch	114	17	20	40	128,5	204	242	2,40